

boletim oficial

Sociedade Amigos da Porta do Sol

Sede: Rod. Castelo Branco, km 63,5 - Mairinque, SP - Telefone: 428-1388, Fax: 428-1378

SETEMBRO DE 1992

Endereços e Telefones Úteis

Sociedade, Sede Central, no Clube:
428-1388 e agora com Fax: 428-1378.
Funciona todos os dias da semana, das 8 às 18 horas. Nosso administrador é o proprietário Mauro Simioni e as secretárias são a Elaine e a Cirlene.

Administradora Arrivabene: av. São João, 822, 2º andar, conj. 21, fone: 222-7125 e fax: 223-3902. Emissão de recibos, parte contábil, informações gerais. Fale com Marcos, de segunda à sexta, das 8 às 12 e das 13:30 às 17 horas.

Sociedade, Segurança: 428-1364. Atendimento 24 horas por dia.

Caixa Postal: Nosso endereço para correspondência é caixa postal 082, CEP 18120-000 Mairinque, SP.

Guias em Prestações

A Sociedade tem todo interesse em que muitos proprietários façam sua adesão ao Projeto Guias e Sarjetas (por ele, funcionários do condomínio executam o alinhamento das ruas e constróem guias e sarjetas na frente dos terrenos de quem aderir). Além de embelezar as ruas, o Projeto permite manter as vias melhor conservadas e sem erosões. Agora outra boa notícia: quem tem frentes acima de 40 metros, pagará, sem aumentos, 40 metros por mês (ou fração). Ótimo, por exemplo, para quem está em esquinas ou tem mais de um lote.

Pesquisa Foi Um Sucesso

Altíssimo número de respostas mostra que proprietários querem participar da vida comunitária.

Os proprietários mais antigos da Porta do Sol estão sentindo uma salutar mudança na vida comunitária do loteamento. São exemplos recentes disso, o maciço comparecimento de condôminos e convidados em nossa última Festa Junina e a frequência crescente observada no Restaurante do Clube, especialmente aos domingos.

NO MESMO BARCO

Agora acabamos de ter nova manifestação expressiva da coletividade no sentido de atuar naquilo que diz respeito a todos. Junto com a edição de julho deste Boletim, juntamos uma folhapa pesquisa. Queríamos conhecer melhor as preferências esportivas dos proprietários, facilitar o pedido de adesivos suplementares para segundos ou terceiros carros da família e oferecíamos um modelo de formulário criado pela Diretoria de Segurança para cadastramento de caseros e

trabalhadores das obras. Surpreendeu as mais otimistas previsões o volume de respostas que chegou à Sociedade e vai aqui o agradecimento da Diretoria por isso.

Um dos mais empolgados é o Felsberto Kelly, diretor esportivo e social. Para poder desenvolver uma programação de campeonatos e jogos que atendessem aos interesses gerais, ele precisava saber quais os esportes preferidos. Agora ele já sabe. Pelas respostas que chegaram, o esporte favorito continua sendo o futebol, seguido pelo vôlei, basquete e tênis.

MÃOS À OBRA

Conseqüência: o campo de futebol já entrou em reforma, as quadras de tênis serão repintadas e a Diretoria está estudando a construção de um paredão nos fundos das quadras de tênis e novos investimentos no ginásio para permitir a prática de vôlei e basquete. Como a comunidade quer.

Programação Social de Setembro

"Agito Geral"

Dia 5, às 21 horas

Matores Informações no Restaurante do Clube.

"Passeio Equestre"

Dia 6, com saída às 10:30 da "Toca da Bruna", até o Shopping Rural Grataí.

Matores informações com Afonso, 428-1108.

"Baile Naftalina"

Dia 19 - Encontro Dançante

Reservas antecipadas no Restaurante do Clube.

Compareçam! Prestígio!

Feira Dá Caipirinha

O sucesso da "Feira da Porta do Sol" continua. Venha conhecer e prestigiar mais esta atividade comunitária. O horário é sábados, das 11 às 16 horas, no ginásio do Clube. Lembrando: um grupo de proprietários se juntou e organizou a feira, onde qualquer condômino pode vender excedentes das produções de suas hortas, junto com artesanatos, doces e salgadinhos caseiros, etc. A feira já conta com uma novidade: quem passar por lá na hora do almoço poderá saborear uma deliciosa caipirinha, de graça. Motivo a mais para comparecer, não?

Primavera Tem Concurso

Vários proprietários estão caprichando em seus jardins, já pensando na Primavera. De quebra, poderão participar de um concurso que vai eleger as cinco melhores fachadas da Porta do Sol. Participe você também, dando aquele toque nas plantas de seu jardim, pois ainda é tempo. Você deixa sua casa ainda mais bonita e ajuda a tornar a Porta do Sol um lugar melhor. O julgamento vai ser feito por uma comissão formada pela Diretoria e não há necessidade de inscrição. Durante a primavera a comissão estará circulando pelo loteamento para ver os jardins mais bonitos. Os vencedores receberão medalhas alusivas e seus nomes serão divulgados por este Boletim. Tudo simples, sem burocracias. Coisa de amigos-vizinhos.

Aniversariantes Deste Mês

Proprietários e dependentes que apagam velinha em setembro:

Dia 1º/9: Bernardino S. Amador, André P. Marques, Renato P. Seragnani, Regina M. A. Olival; **2º/9:** Reiko Kanematu, Nadia M. Mantovani, Alberto C. Martinez, Carlos Alberto de Souza, Meire A. B. Pinheiro; **3º/9:** Tathiana G. Berrocal, Regina B. Simioni, Giampaolo Piraino; **4º/9:** Patricia Cahpeval, Anna Maria Russo, Walter Regina, Beatris D. Ribeiro, Suely G. Morador, Marcos L. Martins Filho; **5º/9:** Vanessa B. Borelli, Israel G. Pereira; **6º/9:** Claudia M. M. Cardoso, Frederico G.S. Beghelli, Renato P. Mandetta, Alexandre M. Carvalho; **7º/9:** Ana Lucia C.F. Oliveira, Ivelte C. N. Souza, Helio Silveira, Vania Cipola; **8º/9:** Andre C. Burgi, Ernestina Penkatis, Leonardo N.F. Augusto; **9º/9:** Luciana Gomes, Inês R. Pereira, Madeleine Leutwiler; **10º/9:** Denise S. Dias, Roberta A. de Melo, Denise V. Reis, Terezinha Jalantônio; **11º/9:** Claudio A. Grandmison, Maria Cristina Paulon; **12º/9:** Nair P. Bover, Fabio E. S. Segura, Eduardo Santos, Eduardo J. Nerath, Jorge Sabba, Cassia C. Cruz Spinelli; **13º/9:** Andre F.J.B. Soejtoery-Kiss, Fernando K. Takase, Francisco Paladino; **14º/9:** Rodrigo T. Lacerda, Henrique A. Melo, Guilherme G. Morador, Natalia M. Alvarenga, Luis Celso M. Machado, Marcia Jalantônio; **15º/9:** Persio G.S. Santiago, Mauricio J. Silva, Walkyria V.C.A. Giatti, Marcos V. Miranda, Alana T. W. Furumoto; **16º/9:** Kaue A. Giatti, Juliana B. Kaufmann, Marisa I. S. Castanho; **17º/9:** Fabiana D. Miranda, Maria Elisabeth D. Velasco, Jose Lopes; **18º/9:** Selma G. Calheiros, Terezinha F. V. Emerenciano, Ernst E. Naf, Raphael G. Caggiano; **19º/9:** Seinei Inamine, Marli D. Bufano, Juliana de O. Predolim, Marina Piraino, Valeria T. Bosco; **20º/9:** Fernando Novi, Fabio T. Piva, Ana Carolina D. Siedschlag, Estela M. C. Regina, Amandio Soldi, Maria Izilda B. Fiorussi, Fabio J. Lopes, Sandra M.M. Veronese, Mario Jalantônio Filho; **21º/9:** Agenor Robert, Francisco X. Straehl, Daniella M. S. Sato; **22º/9:** Maria de Lourdes G. Lapa, Roberto S. Gabriel, Sebastião M. Santos, Rosana A. Silveira, Laura M. Guardia; **23º/9:** Vanda Kox, Tiago E. S. Segura, Gianfranco Piccin, Ricardo D. Velasco, Emilio Cardoso Neto; **24º/9:** Jorge R. C. Coriolano, Cisar Tolotti, Antonio Carlos M. Abujamra, Carlos G. Rocha, Carlos R. de Mello Vasconcelos; **25º/9:** Silvio Tubini, Thiago G. Bove, Jurandy L. Villela de Mello, Natasha B.R. Masson, Andrea Ribeiro Cardoso, Udo Ralph Haaben, Lais Helena S. Kalka; **26º/9:** Maridalva Venticinquê, Sandra Aparecida Ventura de Sousa, Vinicius Corner Mainieri, Fernão Luiz Gouveia de Olival, Suely Fisner Iezzi, Walkyria Lassalla Pastuszek; **27º/9:** Isabel C. Trovo, Luma Palmeira de Mello, Antonio Carlos Damiano da Costa, Melina Ogata; **28º/9:** Olavo Volpato, Nivea Maria Gasparin, Fabiano B. Hervas, Vladimir S. Pessoa, Alexandre S. Aveiro; **29º/9:** Waldemar Lopes Silva, Domingos Arcangelo Seragnani, Antonio Wagner Mancz, Glaucia Cecotto Dotti, Priscila Guimarães Morador, Dalila A.V. Reis; **30º/9:** Walter Carmo Coriolano Jr.

Aos aniversariantes os cumprimentos da comunidade. Para fazer alterações ou acréscimos, fale com nosso administrador, proprietário Mauro Simioni, na Sede.

PRESTAÇÃO DE CONTAS -- VERBA EXTRA

(BASE: 30/8/92)

Valores Arrecadados:

| | |
|---|-----------------------|
| - Venda dos dois veículos Gol (Furgão/CL ano 90): | Cr\$ 38.239.954,00 |
| - Venda do caminhão Ford 11.000 ano 86: | 30.000.000,00 |
| - Arrecadação de julho de 1992 -- 1ª parcela | 36.620.000,00 |
| - Arrecadação de agosto de 1992 -- 2ª parcela | 42.240.000,00 |
| Total: | 147.099.954,00 |

Despesas Já Realizadas:

| | |
|---|-----------------------|
| - Compra de dois veículos Gol 92: | Cr\$ 62.239.954,00 |
| - Instalação de equipamentos de segurança nos veículos: | 680.000,00 |
| - Licenciamento dos veículos: | 2.164.023,00 |
| - Compra de tubos galvanizados p/poços artesanais: | 5.900.000,00 |
| - Compra de caminhão F 11.000 ano 91: | 90.000.000,00 |
| - Compra de carroceria basculante -- 1ª parcela: | 7.000.000,00 |
| Total: | 167.938.977,00 |

NOTA: A conta Verba Extra está devendo Cr\$ 20.884.023,00 para o condomínio. Esse valor deverá ser reposto com a arrecadação da terceira parcela, a vencer em 4/9/92.

SEGUROS

Residencial, Comercial, Automóvel, etc., pelos melhores preços de mercado.

Brasão Corretora de Seguros.

Ligue já e fale com Spinelli. Fone/Fax: 34-6247.

CÃES DE RAÇA

Vende-se filhotes de Dog Alemão, 90 dias, vacinados e vermifugados.

Avenida do Sol, 2501 - Cafundó Enluarado.

GRAMA

São Carlos, Santo Agostinho, Esmeralda, Batatais. Esterco curtido, Terra vegetal, Calcário. Fazemos plantio. Cobrimos qualquer orçamento.

Telefone: (0152) 57-1371, sr. Carlos.

COUNTRY HOUSE CHÁ COLONIAL

Aberto diariamente das 13 às 23 horas.

Num ambiente de paz e harmonia, com vista panorâmica, serão servidos por eficientes e simpáticas camponesas, deliciosas geléias, patês, salgadinhos e doces, regados com os mais tradicionais chás do mundo.

São mais de 50 iguarias!!

**Venha nos visitar no SHOPPING RURAL GRATAÍ.
Rodovia Castelo Branco, km 70
(sentido interior-capital).**

CLASSIFICADOS

VENDO - Lote D2M, com casa. Tratar com Maria, fone: 201-1301.

VENDO - Lote I6C. Fone: 577-6717 com Divina.

VENDO - Terreno na av. do Sol, lote O1K. Tratar com Raimundo, fone: (021) 717-6588.

COMO ANUNCIAR

Classificados: até 16 palavras, Cr\$ 25.000,00

Módulos: 4,5 de largura por 3,0 de altura, Cr\$ 37.000,00 por módulo. Você pode juntar quantos módulos quiser.

Pagamentos: são efetivados junto com as taxas do condomínio. Mesmo que você queira fazer anúncio de empresa, deve fornecer nome e lote de um proprietário para efeito de cobrança.

As mensagens devem ser passadas até o dia 15 de cada mês. Fale com Elaine ou Mauro Simioni, na Sede Central, 428-1388.